



Seal & Fix Bond

MS – Hybrid lim og tetningsmiddel

Bruksområder

SEAL & FIX BOND er et elastisk én-komponents MS polymer-basert tetningsmiddel med høy festeevne og værbestandighet. Spesielt utviklet for fugging og liming på ulike underlag og ledd.

Egenskaper

SEAL & FIX BOND hefter på de fleste typer fabrikkmalte metallplater. SEAL & FIX BOND former en fleksibel limfuge, og kan i de fleste tilfeller erstatte både silikon og polyuretan-produkter. Overflaten blir tett og smussavvisende, og den kan males over med de fleste farger.

Utmerket til HB-polyester og plastisol, den fungerer også som tetningsmiddel og lim mellom de fleste materialer, som metallplater, aluminium, sink, takplater, tre, betong, glass, osv. SEAL & FIX BOND er fri for ftalater, isocyanater, silikon, PVC og løsningsmiddel. Tåler godt olje, fett, alifatiske løsningsmidler, osv. SEAL & FIX BOND er UV-resistent og kan males over ved behov. SEAL & FIX BOND krymper minimalt etter herding.

Påføring

For hånd, el- eller lufttrykks-tetningspistol. Ved behov kan synlig fugemasse jevnes ut få minutter etter påføring. For best resultat skal påføringsflaten være ren, tørr og fri for fett og støv. Blanke overflater, eller overflater med overflateaktive midler, fett osv. må gjøres ru og vaskes med for eksempel alkohol. Temperaturen bør være mellom +5° og maks +50° når man påfører SEAL& FIX BOND.

Teknisk informasjon

SEAL& FIX BOND oppfyller EUs felles spesifisering EN 15651-1, 25HM - INT - EXT - CC. Fugemassen oppfyller den høyeste graden 25HM når det gjelder heftelse og elastisitet for innendørs og utendørs bruk. CC betyr at SEAL& FIX BOND kan brukes både i varmere og kaldt, nordisk klima.

Merk at fargeskifting av fuger, spesielt for mørke farger kan forekomme avhengig av tykkelsen på den påførte fugen, også UV-stråling, rengjøringsmidler og andre kjemikalier kan ha negativ innvirkning. Fargeendring påvirker ikke fugens tekniske egenskaper. Unngå påføring på overflater bestående av tjære, EPDM, butylgummi etc. Disse underlagene kan gi misfarging og dårligere vedheft.

Farger:	Svart, hvit, lysegrå, grå, mørkegrå, rød, teglsteinsrød, brun.
Base:	MS Polymer
Konsistens:	EN ISO 7390, stabil pasta når påført mellom +5 – +50 °C
Klebefri – hinnedannelse:	17 - 30 min (23 °C, 55 % RH)
Herding etter ett, tre og sju døgn:	2-3, 4-5, 7-8 mm (23 °C, 55 % RH)
Krymping:	EN ISO 10563, 2,2 %
Densitet:	1,50 – 1,60 kg/l
Temperaturløselighet:	-40 °C til +100 °C

Sunchem AB



Hardhet (Shore A):	EN ISO 868, 15 – 28 °Sh A (skala 1 – 100)
Bevegelsesopptak:	EN ISO 7389, 83% ved 100% strekk
Mobilitet / opprettholdt elastisitet ved påvirkning av vann:	EN ISO 10590, u.a. ved 100 % forlengelse, 24 timer i vann.
Strekkfasthet ved maks forlengelse:	EN ISO 8340, u.a. Når utvidet med 100 %, mellom +23 – 20 °C
Materialstivhet ved +23 °C eller –20 °C:	EN ISO 8339, 0,62 MPa og respektivt 1,08 MPa
Hefteegenskaper under variable temperaturforhold:	EN ISO 9047, uten anmerkning
Lagringsstabilitet:	18 måneder i uåpnet emballasje, lagret tørt og kjølig +5°C – 25°C

Forklaring til testmetodene:

Viskositet ved strømning gjennom en tutåpning på 3 mm. Dette måler hvordan konsistensen påvirkes ved påføring under forskjellige temperaturforhold i henhold til testmetode EN ISO 7390.

Forandring i volum ved ovnstørking i henhold til testmetode EN ISO 1563.

Shore A hardhet betyr at det er en pendel med en hammer som består av en stiv sfære med en diameter på 165 ± 1 mm og er dekket av et 5 mm tykt gummilag som slippes på fugemassens overflate med en viss kraft, i henhold til testmetode EN ISO 868.

Bevegelsesabsorbering betyr at leddet trekkes ut 25, 50 eller 100 % i en viss tid, hvorefter det skal hente seg inn, i henhold til testmetode EN ISO 7389.

Mobilitet beskrives gjennom hvordan fugemassen blir påvirket av vann i henhold til testmetode EN ISO 10590.

Strekkfasthet ved maksimal forlengelse betyr at en prøve av fugemassen blir testet strukket i 28 dager ved -20 °C – + 23 °C i henhold til testmetode EN ISO 8340.

Materialstivhet betyr at fugemassen kan utsettes for maksimal strekkfasthet ved ulike temperaturer før den går i stykker, i henhold til EN ISO 8339.

Hefteevne under variable temperaturforhold betyr at fugemassen skal beholde egenskapene sine testet på et ledd som har en bredde på >10 mm – 20 mm og dybde på 10 mm uten anmerkning, i henhold til EN ISO 9047.

Mars 2023